

super huincan CPN 50 (B)

cemento portland blanco de alta resistencia

Elevada resistencia inicial
Elevada resistencia a la compresión
Excelente blancura
Apto para uso estructural

Aplicaciones

Especialmente recomendado para las partes de estructura resistente u otros elementos del edificio que quedará sin revestir

Para elementos de señalización vial (franjas demarcadoras o deparadoras de tránsito, cordones, sendas peatonales, etc.), ya sea prefabricadas o "in situ".

Para la fabricación de premodelados estructurales y ornamentales, pisos especiales y tipo terrazo, baldosas y morteros blancos y coloreados

Composición

Elaborado con materias primas de elevada pureza, con muy bajo contenido de hierro.

Observaciones

Hacer dosificaciones en peso

No se han detectado incompatibilidades con la mayoría de los aditivos para hormigones de plaza, sin embargo se recomienda realizar ensayos para verificar cada caso particular.

Recomendaciones de uso

Evitar el exceso de agua en la preparación del pastón.

No agregar agua al pastón una vez que este comenzó a fraguar.

Mezclar previamente el mortero en seco antes del agregado de agua.

Nota: Si desea más información, solicítela a través de nuestra línea de consulta Servi Plus.

Modo de empleo

Preparar, cuando sea posible, la mezcla en seco, en lugar limpio para evitar contaminación. Agregar la cantidad de agua que sea necesaria y mezclar manual o mecánicamente.

Disponer de la mezcla dependiendo de su uso.

Características de empleo

Fragüe inicial: 100 a 160 min.

Fragüe final: 3 a 4 hrs.

Prestaciones

Pérdida por calcinación: máx. 4 gr/100 gr.

Óxido de hierro: máx. 0,5gr/100gr

Resistencia de compresión:

2 días: mínimo 20 MPa

28 días: mínimo 50 MPa

Cumple con requisitos de las normas IRAM 50000 y 50001 (Resolución 130/92)

Presentación



Big Bags de 1500 kgs.

Conservación

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado, no expuesto al sol, y al abrigo de la humedad.

Colores

Blanco.