

promex 2000

revoque interior 2 en 1 proyectable



Reemplaza 2 operaciones en 1
Minimiza los tiempos de ejecución
Gran plasticidad y trabajabilidad
Calidad constante

Aplicaciones

Revoque interior para ser aplicado con máquina proyectable (duo mix plus E, monojet, G4, etc.).

Soportes:

Ladrillos macizos o huecos.

Bloques de hormigón.

En caso de hormigones lisos se recomienda usar previamente un promotor de adherencia IC51

Composición

Cemento gris, cal, arena, cargas minerales de granulometría clasificada, aditivos químicos.

Observaciones

Lograr una consistencia de la pasta tal que permita una buena adherencia al sustrato, no se deslice y facilite el regleado.

En caso de tener que realizar remiendos o uniones con material ya fraguado, aplicar previamente un promotor de adherencia IC51

Trabajar en paños completos sin cortes.

Recomendaciones de uso

No aplicar a temperaturas inferiores a 10°C ni superiores a 30°C

No aplicar con exposición directa al sol, fuerte viento, lluvia o riesgo de lluvia

Respetar el agua de empaste indicada.

No agregar ningún componente adicional excepto agua limpia para su empaste.

Nota: Para aplicaciones fuera del rango de temperatura indicado consultar a nuestro departamento técnico.

Preparación soporte

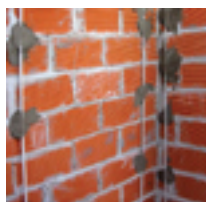
Las superficies deben estar limpias y libres de polvo.

No mojar la superficie de aplicación.

Verificar la planeidad del soporte.

En las uniones entre distintos materiales, para minimizar las fisuras por dilatación diferencial, colocar malla de fibra de vidrio y/o geotextil (con promotor de adherencia IC52).

Modo de empleo



Preparar la superficie a revocar con guías, fajas secas o húmedas.



Regular el caudal de la máquina para lograr la consistencia de aplicación adecuada (duo mix plus E: 850/950 lts/hs. monojet: 300/350 lts/hs). Proyectar en forma uniforme.



Reglear el material, retirar las guías y rellenar. Cuando el material haya "tirado", pasar fratazo de madera. Curar el material, rociándolo con agua.

Características de empleo

Espesor: 15 a 20 mm.

Prestaciones

Densidad en polvo: 1,50 gr/cm³

Densidad de la masa: 1,55 gr/cm³

Densidad del producto endurecido: 1,80 gr/cm³

Resistencia a la compresión 28 días: 3 MPa.

Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones standard, y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

Nota: Si desea más información, solicítela a través de nuestra línea de consulta Servi Plus.

Presentación



Bolsas de papel de 40 Kgs.

Nota: por provisión a granel consultar a Servi Plus

Rendimiento

16 - 18 kg/m²/cm.

Referencias

IC51

IC52

¿Cómo minimizar los tiempos de ejecución de revoques interiores?

Colores

Gris.